



**Załącznik nr 2 do SWZ**

**ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH I WARUNKÓW GWARANCJI**

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na **Dostawę mebli biurowych** dla Wojewódzkiego Wielospecjalistycznego Centrum Onkologii i Traumatologii im. M. Kopernika w Łodzi prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości powyżej **221 000** Euro.

**Uwaga:**

Wymogiem jest, aby wartości podane w kolumnie „PARAMETRY OFEROWANE” były zgodne ze stanem faktycznym oraz danymi zawartymi w oficjalnym dokumencie przedstawiającym dane techniczne (np. katalog).

Zamawiający ma prawo wystąpić do wykonawców o udzielenie dalszych wyjaśnień niezbędnych dla weryfikacji udzielonych odpowiedzi.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Lp.*** | **Parametr (opis szczegółowy)** | **Parametry i wartości wymagane** | **PARAMETRY OFEROWANE: Potwierdzenie Wykonawcy TAK lub opis parametrów oferowanych/ podać zakresy/ opisać** |
| **I** | **BIURKO -89szt.** |  |  |
| 1 | Producent | Podać |  |
| 2 | Nazwa handlowa | Podać |  |
| 3 | Nr katalogowy | Podać |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | Podać |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | Podać |  |
| 6 | Wymiary blatu w zakresie:  - długość: 120-140 [cm]  - głębokość: 60-80 [cm]  - wysokość: 65-85 [cm] |  |  |
| 7 | Blat wykonany z płyty o grubości 25mm, dwustronnie melaminowanej, w klasie higieniczności E1 oraz posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny lub równoważny. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm. Powierzchnia blatów musi wykazywać odporność na ścieranie. | *Tak/Podać* |  |
| 8 | Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy płytą blatu a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV, blaty biurek muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna - w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer), dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantować ma odporność na wysokie temperatury i wilgotność.  Nie dopuszcza się innego niż opisany sposobu połączenia płyty blatu z doklejką. | *Tak* |  |
| 9 | Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym, ale należy zapewnić wybór spośród co najmniej 15 kolorów płyty i doklejki.  Część biurek (ok 40 szt.)ma posiadać regulację skokową w zakresie 650-850 mm, co 10 mm oraz stopki poziomujące +10 mm. Nie dopuszcza się innego zakresu regulacji.  Regulacja musi się odbywać w sposób płynny poprzez mechanizm sprężynowo zapadkowy umieszczony w kolumnie nogi. Regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil. Wymagane jest, aby regulacja była dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi.  Część biurek (ok 49szt.)ma posiadać stałą wysokość stelaża w zakresie 720-760mm bez regulacji. | *Tak/Podać* |  |
| 10 | Na dolnej części nogi, od strony wewnętrznej musi być wygrawerowana skala wysokości biurka. Kolumna nogi biurka wykonana ma być z profilu o przekroju prostokątnym min. 25x55 mm lub o przekroju kwadratowym min. 40x40mm, każda para nóg ma być spawana za pomocą profilu min. 25x50 mm, wzdłuż krótszych krawędzi blatu.  Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi, a spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.  Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. | *Tak/Podać* |  |
| 11 | Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu min. 50x25mm, biegnącymi równolegle do dłuższych krawędzi blatu.  Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadać muszą specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jeden w drugi, muszą być one dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.  Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosić ma 13-14 mm.  Cała konstrukcja stelaża malowana proszkowo. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym. | *Tak/Podać* |  |
| 12 | W blacie biurka muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany ma być do stelaża za pomocą śrub.  Biurko wyposażone ma być w przepust kablowy fi 60. Miejsce zamontowania przepustu – do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji umowy. | *Tak/Podać* |  |
| **II** | **FOTEL BIUROWY OBROTOWY -15szt.** |  |  |
| 1 | Producent | Podać |  |
| 2 | Nazwa handlowa | Podać |  |
| 3 | Nr katalogowy | Podać |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | Podać |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | Podać |  |
| 6 | Krzesło na podstawie pięcioramiennej, wykonanej z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, wyposażone w samohamowne kółka jezdne fi 65-70 mm do powierzchni twardych. Kolor podstawy do uzgodnienia z Zamawiającym. | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Amortyzator gazowy zapewniać ma płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45-58 cm (+-2cm ) | *Tak/Podać* |  |
| 8 | Krzesło wyposażone w mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Siedzisko wyposażone być musi w mechanizm regulacji głębokości w zakresie min. 60mm. | *Tak/Podać* |  |
| 9 | Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 70 kg/m3 | *Tak/Podać* |  |
| 10 | Oparcie krzesła stanowić ma wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Gęstość pianki oparcia min. 75 kg/m3. | *Tak/Podać* |  |
| 11 | Tył oparcia musi być również tapicerowany (nie dopuszcza się elementów tworzywowych na oparciu).  Oparcie posiadać musi zapadkową regulację wysokości w zakresie 54-63 cm.  Oparcie z siedziskiem połączone ma być dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnikami stalowymi malowanymi proszkowo | *Tak/Podać* |  |
| 12 | Podłokietniki krzesła, z miękką nakładką wykonaną z termoplastycznego, nadającego się do recyklingu poliuretanu, z możliwością regulacji w zakresie wysokości (zakres 17-27 cm). | *Tak/Podać* |  |
| 13 | Krzesło w całości tapicerowane tkaniną: o składzie 100% poliester, gramaturze 320 g/m2 (+/- 2%); odporną na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a, odporną na piling, trudnopalną, odporną na światło. | *Tak/Podać* |  |
| 14 | Krzesło posiadać ma możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła były wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym lub tym samym kolorze. Kolorystyka wszystkich elementów do uzgodnienia z Zamawiającym.  Wymiary gabarytowe krzesła:  Ogólna szerokość: min. 70, max. 75 cm  Wysokość krzesła regulowana w zakresie: 95-124 cm  Szerokość siedziska: min. 49, max. 55 cm  Szerokość oparcia: min. 47, max. 54 cm  Głębokość siedziska: min. 38, max.47 cm | *Tak/Podać* |  |
| 15 | Możliwość wykonania krzesła na bazie pianek trudnopalnych potwierdzone jest pisemnie przez producenta z wyszczególnieniem produktów oferowanych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu. | *Tak* |  |
| **III** | **FOTEL OBROTOWY DLA LEKARZY -62szt.** |  |  |
| 1 | Producent | Podać |  |
| 2 | Nazwa handlowa | Podać |  |
| 3 | Nr katalogowy | Podać |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | Podać |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | Podać |  |
| 6 | Krzesło na podstawie pięcioramiennej, wykonanej z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, wyposażone w samohamowne kółka jezdne fi 65-70 mm do powierzchni twardych. Kolor podstawy do uzgodnienia z Zamawiającym. | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Amortyzator gazowy zapewniać ma płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45-58 cm (+-2cm ) | *Tak/Podać* |  |
| 8 | Krzesło wyposażone w mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Siedzisko wyposażone być musi w mechanizm regulacji głębokości w zakresie min. 60mm. | *Tak/Podać* |  |
| 9 | Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 70 kg/m3 | *Tak/Podać* |  |
| 10 | Oparcie krzesła stanowić ma wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Gęstość pianki oparcia min. 120 kg/m3. | *Tak/Podać* |  |
| 11 | Tył oparcia musi być również tapicerowany (nie dopuszcza się elementów tworzywowych na oparciu).  Oparcie posiadać musi zapadkową regulację wysokości w zakresie 54-63 cm.  Oparcie z siedziskiem połączone ma być dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnikami stalowymi malowanymi proszkowo. | *Tak/Podać* |  |
| 12 | Podłokietniki krzesła, z miękką nakładką wykonaną z termoplastycznego, nadającego się do recyklingu poliuretanu, z możliwością regulacji w zakresie wysokości (zakres 17-27 cm). | *Tak/Podać* |  |
| 13 | Krzesło w całości tapicerowane tkaniną o składzie: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester, ścieralność: 300 000 cykli, trudnopalność ( BS EN 1021:1 lub równoważne, BS EN 1021:2 lub równoważne), odporność na światło minimum >7, gramatura: 685 g/m2, właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi, duża odporność na różnice temperatury, odporność na urynę, krew i pot, bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza. | *Tak/Podać* |  |
| 14 | Krzesło posiadać ma możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła były wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym lub tym samym kolorze. Kolorystyka wszystkich elementów do uzgodnienia z Zamawiającym.  Wymiary gabarytowe krzesła:  Ogólna szerokość: min. 70, max. 75 cm  Wysokość krzesła regulowana w zakresie: 95-124 cm  Szerokość siedziska: min. 49, max. 55 cm  Szerokość oparcia: min. 47, max. 54 cm  Głębokość siedziska: min. 38, max.47 cm | *Tak/Podać* |  |
| 15 | Możliwość wykonania krzesła na bazie pianek trudnopalnych potwierdzone jest pisemnie przez producenta z wyszczególnieniem produktów oferowanych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu. | *Tak* |  |
| **IV** | **SOFA 3-OSOBOWA (6 szt.)** |  |  |
| 1 | Producent | Podać |  |
| 2 | Nazwa handlowa | Podać |  |
| 3 | Nr katalogowy | Podać |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | Podać |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | Podać |  |
| 6 | Klasyczna sofa wypoczynkowa w stylu minimalistycznym, w całości tapicerowana, wsparta na czterech nogach z profilu metalowego o min. Przekroju 20x20mm lub z litego drewna o przekroju min. 40x20mm lub fi 45mm (należy zapewnić min. 3 kolory wybarwienia do wyboru). Wysokość nóg stelaża min. 14cm | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Podłokietniki oraz oparcie sofy w formie brył sześciennych otaczające z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego trudnopalną pianką PU. | *Tak* |  |
| 8 | Siedzisko i oparcie sofy wykonany z litego drewna pokryte sklejką oraz trudnopalną pianką PU o gęstościach min. 35 kg/m3. | *Tak/Podać* |  |
| 9 | Tapicerka o składzie: powłoka 100% poliester Hi-Loft, nośnik 100% vinyl, gramatura min. 685g/m2, trudnopalna (papieros, zapałka), o klasie ścieralności min. 300 000 cykli. Tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiadać ma właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne.  Kolorystyka wszystkich elementów do uzgodnienia z Zamawiającym.  Wymiary gabarytowe sofy:  Szerokość całkowita: min. 180cm, max. 220cm  Wysokość całkowita: min. 68cm, max. 85cm  Wysokość siedziska: 45cm (+-2cm ) | *Tak/Podać* |  |
| 10 | Możliwość wykonania sofy na bazie pianek trudnopalnych potwierdzona jest pisemnie przez producenta z wyszczególnieniem produktów oferowanych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu. |  |  |
| **V** | **KONTENER PODBIURKOWY (3 lub 4-SZUFLADOWY NA KÓŁKACH)-89szt.** |  |  |
| 1 | Producent | Podać |  |
| 2 | Nazwa handlowa | Podać |  |
| 3 | Nr katalogowy | Podać |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | Podać |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | Podać |  |
| 6 | Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach:  Szerokość całkowita: min. 40cm, max. 45cm  Głębokość całkowita: min. 52cm, max. 60cm  Wysokość całkowita: min. 60cm, max. 68cm  Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej, w klasie higieniczności E1. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm. | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV, blaty biurek muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna - w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer), dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantować ma odporność na wysokie temperatury i wilgotność.  Nie dopuszcza się innego niż opisany sposobu połączenia płyty blaty z doklejką.  Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym, ale należy zapewnić wybór spośród co najmniej 15 kolorów płyty i doklejki. | *Tak/Podać* |  |
| 8 | Kontener musi posiadać listwę uchwytową, która spełnia dodatkowo funkcję hamującą i odbijakową. Listwa uchwytowa w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym.  Kontener musi posiadać 3 lub 4 szuflady kompozytowe w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym.  Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem typu Soft Close Automatic lub równoważną i posiadać funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu. | *Tak/Podać* |  |
| 9 | Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 35mm. | *Tak/Podać* |  |
| 10 | Kontener posiadać musi blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.  W kontenerze zamontowany ma być zamek centralny, zamykający wszystkie szuflady jednocześnie. | *Tak* |  |
| 11 | Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, dwoma numerowanymi kluczykami- jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.  System umożliwiać ma szybką wymianę wkładki zamka bez konieczności rozwiercania.  Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. | *Tak* |  |
| 12 | Korpusy kontenerów muszą być fabrycznie sklejone i dostarczane w całości. | *Tak* |  |
| **VI** | **KRZESŁO BIUROWE-16szt.** |  |  |
| 1 | Producent | *Podać* |  |
| 2 | Nazwa handlowa | *Podać* |  |
| 3 | Nr katalogowy | *Podać* |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | *Podać* |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | *Podać* |  |
| 6 | Krzesło o lekkiej optycznie podstawie w postaci czterech nóg wykonanych z okrągłego profilu stalowego o przekroju min. 16 mm. Stelaż malowany proszkowo. | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Oparcie i siedzisko fotela tapicerowane. Podłokietniki zintegrowane z ramą, dopuszcza się podłokietniki tapicerowane jednolite z oparciem i siedziskiem lub w formie stalowej ramy z drewnianą lub tapicerowaną nakładką o grubości 12-15mm.  Kubełek posiadać ma konstrukcję ze sklejki, oblaną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość 84 kg/m3. Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych.  Kształt kubełka w stylu minimalistycznym z estetycznymi łączeniami.  Krzesła muszą mieć funkcję sztaplowania do min. 4 sztuk w sztosie. | *Tak/Podać* |  |
| 8 | Od strony frontowej oparcia fotel posiadać ma poziome przeszycie (wzdłuż całej szerokości), uwypuklające część podpierającą odcinek lędźwiowy kręgosłupa użytkownika krzesła.  Wymiary gabarytowe krzesła:  Szerokość ogólna: 55 cm (+-2cm )  Wysokość ogólna: 82 cm (+-2cm )  Rozstaw nóg (od frontu krzesła): 50 cm(+-2cm )  Wysokość siedziska: 47 cm (+-2cm )  Wysokość od podłogi do górnej krawędzi podłokietnika: max. 57 cm. (+-3cm ) | *Tak/Podać* |  |
| 9 | Krzesło w całości tapicerowane tkaniną: o składzie 100% poliester, gramaturze 320 g/m2 (+/- 2%); odporną na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a, odporną na piling; trudnozapalną; odporną na światło | *Tak/Podać* |  |
| 10 | Możliwość wykonania krzesła na bazie pianek trudnopalnych potwierdzone jest pisemnie przez producenta z wyszczególnieniem produktów oferowanych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu. | *Tak* |  |
| **VII** | **KRZESŁO DLA PACJENTA-60szt.** |  |  |
| 1 | Producent | *Podać* |  |
| 2 | Nazwa handlowa | *Podać* |  |
| 3 | Nr katalogowy | *Podać* |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | *Podać* |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | *Podać* |  |
| 6 | Ergonomiczne krzesło charakteryzujące się lekką, nowoczesną formą, na stelażu stalowym na czterech nogach, stelaż wykonany z rury o przekroju okrągłym o średnicy 22 mm.  Nogi krzesła mocowane do konstrukcji nośnej siedziska w jego narożach, zakończone stopkami z wkładką filcową. | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane trudnopalną pianką PU o gęstości 40 kg/m3, tapicerowane tkaniną, wykończone od spodu estetyczną maskownicą z PP osłaniającą elementy konstrukcyjne stelaża siedziska. | *Tak/Podać* |  |
| 8 | Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu o kształcie zapewniającym właściwe podparcie kręgosłupa w części krzyżowo-lędźwiowej i mocowane do stelaża krzesła bez widocznych śrub montażowych. | *Tak* |  |
| 9 | Konstrukcja musi umożliwiać sztaplowanie krzesła. Możliwość sztaplowania do 5szt. |  |  |
| 10 | Krzesło w całości tapicerowane tkaniną o składzie: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester, ścieralność: 300 000 cykli, trudnopalność ( BS EN 1021:1, BS EN 1021:2), odporność na światło minimum >7, gramatura: 685 g/m2, właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi, duża odporność na różnice temperatury, odporność na urynę, krew i pot, bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza  Kolorystyka wszystkich elementów do uzgodnienia z Zamawiającym. | *Tak* |  |
|  | Wymiary gabarytowe krzesła:  Szerokość ogólna: 52 cm (+/-2cm )  Wysokość ogólna: 80 cm (+/-2cm )  Głębokość ogólna: 55 cm. (+/-2cm ) | *Tak/Podać* |  |
| 11 | Możliwość wykonania krzesła na bazie pianek trudnopalnych potwierdzona jest pisemnie przez producenta z wyszczególnieniem produktów oferowanych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu | *Tak* |  |
| **VIII** | **SZAFY NA DOKUMENTY „80” – 30 szt., „120” – 45 szt.** |  |  |
| 1 | Producent | *Podać* |  |
| 2 | Nazwa handlowa | *Podać* |  |
| 3 | Nr katalogowy | *Podać* |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | *Podać* |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | *Podać* |  |
| 6 | Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1. Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości min. 8 mm co umożliwiać ma wykorzystanie szaf jako wolnostojące.  Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm.  Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.  Kolorystyka wszystkich elementów do uzgodnienia z Zamawiającym. | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.  Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.  Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. | *Tak* |  |
| 8 | Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.  Szafa wyposażona w półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. | *Tak/Podać* |  |
| 9 | Drzwi skrzydłowe Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.  Drzwi szafy wyposażone mają być w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą w celu eliminacji efektu trzasku. Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. | *Tak/Podać* |  |
| 10 | Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.  Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra  System umożliwia szybką wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników  Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. | *Tak* |  |
| 11 | Szafy o szerokości 120cm muszą posiadać pionową przegrodę w połowie szerokości, wykonaną z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm, zabezpieczonej doklejką zgodną z opisem powyżej. | *Tak/Podać* |  |
| 12 | Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania. | *Tak/Podać* |  |
| 13 | Wymiary szafy „80”-30 szt.:  Szerokość całkowita: min. 78cm, max. 82cm  Głębokość całkowita: min. 38cm, max. 43cm  Wysokość całkowita: min. 180cm, max. 200cm  Wymiary szafy „120”-45 szt.:  Szerokość całkowita: min. 118cm, max. 122cm  Głębokość całkowita: min. 38cm, max. 43cm  Wysokość całkowita: min. 180cm, max. 200cm | *Tak/Podać* |  |
| **IX** | **SZAFKA NISKA (FRONTY PRZESUWNE)-15szt.** |  |  |
| 1 | Producent | *Podać* |  |
| 2 | Nazwa handlowa | *Podać* |  |
| 3 | Nr katalogowy | *Podać* |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | *Podać* |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | *Podać* |  |
| 6 | Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1. Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości min. 8 mm co umożliwiać ma wykorzystanie szaf jako wolnostojące.  Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm.  Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.  Nie dopuszcza się innego niż opisany sposobu połączenia płyty z doklejką.  Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.  Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.  Kolorystyka wszystkich elementów do uzgodnienia z Zamawiającym. | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.  Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.  Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe. | *Tak* |  |
| 8 | Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.  We frontach zamontowane mają być uchwyty metalowe o rozstawie 128 mm. | *Tak/Podać* |  |
| 9 | Szafka wyposażona w 1 półkę płytową o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczoną przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce | *Tak/Podać* |  |
| 10 | Szafka o szerokości 100cm i więcej musi posiadać pionową przegrodę w połowie szerokości, wykonaną z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm, zabezpieczonej doklejką zgodną z opisem powyżej. | *Tak/Podać* |  |
| 11 | We frontach zamontowane mają być uchwyty metalowe o rozstawie 128 mm. | *Tak/Podać* |  |
| 12 | Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu. | *Tak/Podać* |  |
| 13 | Wymiary:  Szerokość całkowita: min. 80cm, max. 120cm  Głębokość całkowita: min. 42cm, max. 45cm  Wysokość całkowita: min. 90cm, max. 105cm | *Tak/Podać* |  |
| **X** | **STÓŁ JADALNIANY 180X80 – 7SZT.** | Tak |  |
| 1 | Producent | *Podać* |  |
| 2 | Nazwa handlowa | *Podać* |  |
| 3 | Nr katalogowy | *Podać* |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | *Podać* |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | *Podać* |  |
| 6 | Blat wykonany z płyty o grubości 25mm, dwustronnie melaminowanej, w klasie higieniczności E1. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm.  Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy płytą blatu a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV, blaty biurek muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna - w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer), dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantować ma odporność na wysokie temperatury i wilgotność.  Nie dopuszcza się innego niż opisany sposobu połączenia płyty blatu z doklejką.  Kolor blatu do uzgodnienia z Zamawiającym, | TAK |  |
| 7 | Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym, ale należy zapewnić wybór spośród co najmniej 15 kolorów płyty i doklejki.  Stół ma posiadać regulację skokową w zakresie 75cm(+/-2cm) | TAK, PODAĆ |  |
| 8 | Na dolnej części nogi, od strony wewnętrznej musi być wygrawerowana skala wysokości biurka. Kolumna nogi stołu wykonana ma być z profilu o przekroju prostokątnym 30x60 mm, każda para nóg ma być spawana za pomocą profilu 30x60 mm, wzdłuż krótszych krawędzi blatu.  Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi, a spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.  Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. | TAK |  |
| 9 | Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm, biegnącymi równolegle do dłuższych krawędzi blatu.  Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadać muszą specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jeden w drugi, muszą być one dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.  Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosić ma 13-14 mm. | TAK |  |
| 10 | Cała konstrukcja stelaża malowana proszkowo. Należy zapewnić Zamawiającemu wybór spośród co najmniej 8 kolorów.  W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany ma być do stelaża za pomocą śrub. | TAK, PODAĆ |  |
| **XI** | **SZAFA UBRANIOWA 120X60, WYS. 188 [CM] – 1 SZT.** |  |  |
| 1 | Producent | *Podać* |  |
| 2 | Nazwa handlowa | *Podać* |  |
| 3 | Nr katalogowy | *Podać* |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | *Podać* |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | *Podać* |  |
| 6 | Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.  Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.  Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 3mm. | TAK |  |
| 7 | Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.  Nie dopuszcza się innego niż opisany sposobu połączenia płyty blaty z doklejką.  Kolor wszystkich elementów do uzgodnienia z Zamawiającym. | TAK |  |
| 8 | Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.  Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.  Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.  Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°. | TAK |  |
| 9 | Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.  Szafa musi posiadać pionową przegrodę w połowie szerokości, wykonaną z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm, zabezpieczonej doklejką zgodną z opisem powyżej. | TAK |  |
| 10 | W obu częściach szafy należy zamontować półkę płytową o grubości 18mm (konstrukcyjną, w górnej części szafy), oraz drążek ubraniowy poprzeczny pod półką.  Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone mają być w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą w celu eliminacji efektu trzasku. Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.  Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach. | TAK |  |
| 11 | Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra  System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.  Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.  Szafa na nogach stalowych o wys. min 12, max 14 cm | TAK |  |
| **XII** | **SZAFKA NA KLUCZE – 1 SZT.** |  |  |
| 1 | Producent | *Podać* |  |
| 2 | Nazwa handlowa | *Podać* |  |
| 3 | Nr katalogowy | *Podać* |  |
| 4 | Kraj pochodzenia | *Podać* |  |
| 5 | Rok produkcji 2025 | *Podać* |  |
| 6 | Metalowa szafka na klucze, wisząca, wyposażona w ruchome szyny z 10 haczykami na każdej prowadnicy. | *Tak/Podać* |  |
| 7 | Szyny z haczykami są przymocowane do uchwytów po wewnętrznej stronie szafki i można je przemieścić w razie potrzeby. Dodatkowe haczyki są dostępne jako akcesoria, dzięki czemu można wzbogacić szafkę, jeśli potrzeba miejsca na więcej kluczy. | Tak |  |
| 8 | Drzwi są wyposażone w zamki z dwoma kluczami, które funkcjonują również jako kompaktowe uchwyty. | *Tak* |  |
| 9 | Wysokość: 550 mm, Szerokość: 380 mm, Głębokość: 80 mm | *Tak/Podać* |  |
| **XIII** | **Warunki gwarancji** |  |  |
| 1 | Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na dostarczony sprzęt na okres ……. (min. 24) miesięcy, licząc od daty podpisania protokołu odbioru mebli (dostawa i montaż)  Gwarancje podlegają wszelkie zużycia materiałów (nie będące konsekwencja normalnego użytkowania) wykorzystanych w budowie mebli. Z wyłączeniem uszkodzeń mechanicznych, wynikających z nieprawidłowego używania produktu. | 24 miesiące – 0 pkt  30 miesięcy – 20 punktów  36 miesięcy – 40 punktów |  |
| 2 | W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi koszty , napraw gwarancyjnych i elementów podlegających wymianie, dojazdów do Zamawiającego oraz robocizny mającej związek z wykonywaniem tych czynności. | TAK |  |
| 3 | Maksymalny czas naprawy gwarancyjnej po przekroczeniu, którego przedłuża się gwarancję o czas przerwy w eksploatacji – 5 dni. | TAK |  |
| 4 | Czas skutecznej naprawy licząc od momentu zgłoszenia awarii - max 10 dni roboczych rozumiane jako dni od pn.-pt. z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy. | TAK |  |
| 5 | W razie wystąpienia potrzeby, Zamawiający zwróci się do Wykonawcy z prośbą o sporządzenie wykazu środków czystości zalecanych do prawidłowego utrzymania mebli. | TAK |  |

***Ofertę należy podpisać kwalifikowanym podpisem elektroniczny***